

锁销

销头标准位置为缩回

规格

类型

- **A型**: 捏手操作, 黑色衬套, 不带锁紧螺母
- **AK型**: 捏手操作, 黑色衬套, 带锁紧螺母
- **AR型**: 捏手操作, 红色衬套, 不带锁紧螺母
- **ARK型**: 捏手操作, 红色衬套, 锁紧螺母
- **B型**: 钥匙操作, 黑色套筒, 不带锁紧螺母
- **BK型**: 钥匙操作, 黑色衬套, 带锁紧螺母

螺纹本体

镀锌钢, 蓝钝处理

销

AISI 303 不锈钢

弹簧

AISI 301 不锈钢

捏手

塑料 (聚酰胺 PA)

- 黑色, 亚光饰面
- 不可拆卸

衬套

塑料 (聚酰胺 PA)

- 黑色, 亚光饰面或红色
- 不可拆卸

信息

GN 816.1 锁销不工作时, 其销头伸出。如要缩回, 通过旋转90°克服弹簧力并保持在终端止位。

凸轮外形的弧度保证分度销**不会**发生意外误操作。

当操作按钮时 (AR型/ARK型), 露出的**红色**压盖式套筒显示锁定状态: 销头未伸出。

对于需要钥匙操作的型号 (B/BK型) 而言, 必需有一个钥匙来移动销头。在这类型号中, 有盖套筒提供了额外的安全保障, 使得解锁销头必须为有意识的行为。另外, 有盖套筒能够防止由于污垢导致的故障。

- 分度销系列 (参见页 738)

附件

钥匙 GN 816.1-10

塑料 (聚酰胺 PA)

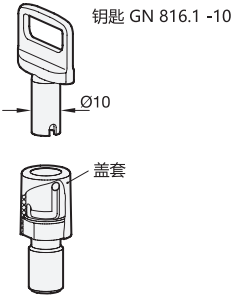
(所有锁销使用相同的钥匙)

技术信息

- 不锈钢特性 (参见页 A26)
- 塑料特性 (参见页 A2)
- 额定负载信息 (参见页 A42)

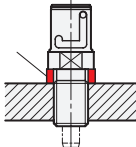
安装说明

带钥匙的款式 (B型/BK型)

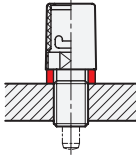


安装说明

定距
衬套
GN 609.5

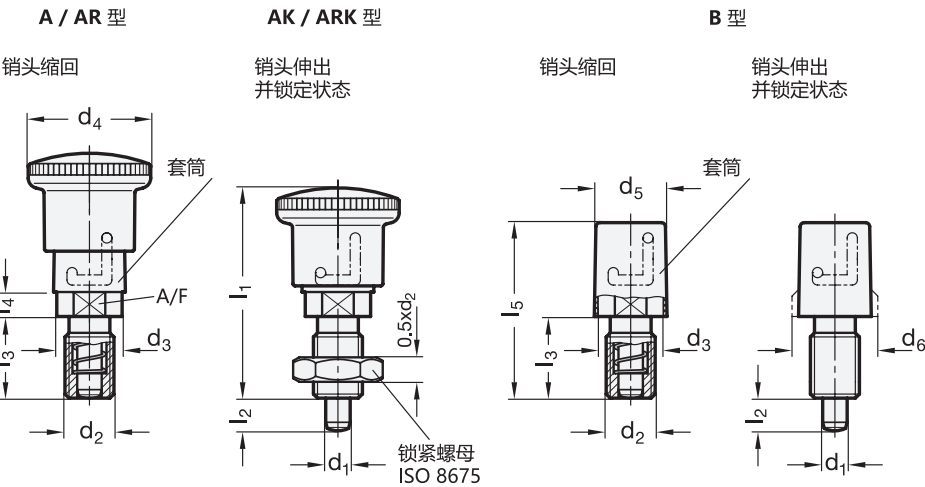


拧入
螺纹套管



卡入
盖套





GN 816.1

型号	d1 销 0/-0.05 孔 +0.15/+0.07	d2	d3	d4	d5	d6	l1 ≈	l2	l3	l4 ≈	l5	A/F	弹簧负载 N ≈ 起始位置	弹簧负载 N ≈ 终止位置	△
GN 816.1-6-M12x1,5-A	6	M 12 x 1,5	16	28	-	-	51.5	8	20	6	-	14	12	27	50
GN 816.1-8-M16x1,5-A	8	M 16 x 1,5	18	28	-	-	54.5	10	22	6	-	16	12	35	50
GN 816.1-6-M12x1,5-AK	6	M 12 x 1,5	16	28	-	-	51.5	8	20	6	-	14	12	27	55
GN 816.1-8-M16x1,5-AK	8	M 16 x 1,5	18	28	-	-	54.5	10	22	6	-	16	12	35	80
GN 816.1-6-M12x1,5-AR	6	M 12 x 1,5	16	28	-	-	51.5	8	20	6	-	14	12	27	50
GN 816.1-8-M16x1,5-AR	8	M 16 x 1,5	18	28	-	-	54.5	10	22	6	-	16	12	35	50
GN 816.1-6-M12x1,5-ARK	6	M 12 x 1,5	16	28	-	-	51.5	8	20	6	-	14	12	27	55
GN 816.1-8-M16x1,5-ARK	8	M 16 x 1,5	18	28	-	-	54.5	10	22	6	-	16	12	35	80
GN 816.1-6-M12x1,5-B	6	M 12 x 1,5	16	-	17	-	8	20	-	43	14	12	27	43	
GN 816.1-8-M16x1,5-B	8	M 16 x 1,5	18	-	17	20	-	10	22	-	48	16	12	35	50
GN 816.1-6-M12x1,5-BK	6	M 12 x 1,5	16	-	17	-	8	20	-	43	14	12	27	43	
GN 816.1-8-M16x1,5-BK	8	M 16 x 1,5	18	-	17	20	-	10	22	-	48	16	12	35	70

